

SMRY-ohje

SG-lasijulkisivun CE-merkinnästä

7.4.2021

Tämä SMRY-ohje on laadittu SG-lasijulkisivujen yhdenmukaiseksi CE-merkintämenettelyksi. Ohje on voimassa, kunnes julkaistaan EN 13830:2015 tai vastaava, jossa SG-lasituksen osuus on määritelty tarkemmin. Ohje on laadittu yhteistyössä Tukesin kanssa.

Ohje koskee EN 13830:2003 standardin mukaan luokiteltujen, SG-lasitetujen julkisivujärjestelmien tuotehyväksyntää, joiden lasitus on mekaanisesti tuettu ja kiinnitetty, ETAG 002, tyypit I ja III mukaisesti. Suoritustason pysyvyyden arviointi- ja varmennusmenetelmä on kyseiselle julkisivuille AVCP luokka 2+, eli niille vaaditaan FPC:n mukainen sisäinen laadunvarmennus.

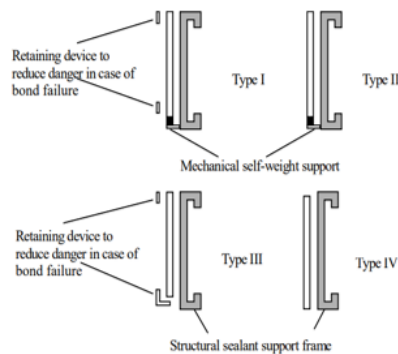
ETAG 002- SSG lasien AVCP luokat

• **Tyypit I ja III - AVCP 2+**

- Lasikannatus ja mekaaninen kiinnitys.
- Sisältyy valmistajan sisäinen laadunvarmennus FPC.

• **Tyypit II ja IV - AVCP 1**

- Ilman lasikannatusta ja mekaanista kiinnitystä



SG-julkisivun CE-merkintä

SG-lasijulkisivu CE-merkitään normaalisti EN 13830:2003 mukaan. Osoituksena SG-eristyslasiin, liimausten ja sääsaumauksen vaatimuksenmukaisuudesta ja soveltuvuudesta, tulee valmistajan liittää niiden asianmukaiset tekniset asiakirjat sisäisen laadunvalvonnan (FPC:n) dokumentaatioon, joita ei toimiteta tilaajalle. Tekniset asiakirjat tulee tarvittaessa esittää viranomaiselle, esimerkiksi markkinavalvonnalle Tukesille.

SG-eristyslasien asianmukaiset asiakirjat

Teknisenä asiakirjana tulee SG eristyslaseille olla CE merkintä, standardien EN 1279-5 ja soveltuvin osin SFS EN13022-1 mukaan. Eristyslasin valmistajalla tulee olla massatoimittajan vaatimusten mukainen laadunvarmistus sekä voimassa oleva sertifikaatti osoituksena saadusta koulutuksesta ja valmistuksen auditoinnista.

SG-liimauksen ja sääsaumauksen vaatimustenmukaisuus tulee osoittaa, massauksen suorittajalta saatavalla massatoimittajan teknisellä asiakirjalla, kuten esimerkiksi technical data sheetillä, technical service reportilla tai vastaavalla asiakirjalla, jossa on määritetty yhteensopivat aineet, saumojen mitoitus ja mahdollisesti ko. kohteen materiaaleilla suoritettavat liimaus- ja saumaustestaukset. Sääsaumausten suorittajan tulee noudattaa, massatoimittajansa valtuuttamana, ETAG 002 mukaisia menettelyjä. Saumauksen suorittajalla on oltava massatoimittajan vaatimusten mukainen laadunvarmistus sekä voimassa oleva sertifikaatti osoituksena saadusta koulutuksesta ja valmistuksen auditoinnista.